



# フラットバー

HL=HL 4=#400 C=コールド ●=酸洗仕上

フラットバー

## フラットバー SUS304・316・316L

■単位：mm

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P		コールド	HL	#400	スリット ホット	セミ ホット	冷間 圧延	熱間 圧延	
		304	316 316L							304	316 316L
2×	6	2,000	0.190		C						
	8	〃	0.254		C						
	10	4,000	0.636		C						
	12	〃	0.760		C						
	15	〃	0.952		C			■			
	20	〃	1.27		C			■			
	25	〃	1.58		C			■			
	30	〃	1.90		C			■			
	32	〃	2.03		C			■			
	40	〃	2.54		C			■			
50	〃	3.17		C			■				
3×	6	4,000	0.572		C						
	8	〃	0.760		C						
	9	〃	0.856		C						
	10	〃	0.952			HL	■				
	12	〃	1.14			HL	■		●		
	13	〃	1.24			HL	■	■			
	15	〃	1.43			HL	4	■	■	●	
	16	〃	1.52			HL	■	■			
	19	〃	1.81			HL	■	■	■	●	
	20	〃	1.90	1.92		HL	4	■	■	■	●*
	22	〃	2.09			HL	■	■			
	25	〃	2.38	2.39		HL	4	■	■	■	●
	30	〃	2.86	2.87		HL	4	■	■	■	●
	32	〃	3.04	3.06		HL	4	■	■	■	●
	35	〃	3.33			HL	■	■		●	
	38	〃	3.62	3.64		HL	4	■	■	■	●
	40	〃	3.81	3.83		HL	4	■	■	■	●
	42	〃	4.00			HL	■	■		●	
	45	〃	4.28			HL	■	■		●	
	50	〃	4.76	4.80		HL	4	■	■	■	●
60	〃	5.72			HL	4	■	■	■	●	
65	〃	6.20			HL	■	■		●		
75	〃	7.12			HL	■	■		●		
100	〃	9.52			HL	■	■		●		
110	〃	10.5			HL	■	■		●		
120	〃	11.4			HL	■	■		●		
125	〃	11.9			HL	■	■		●		
130	〃	12.4			HL	■	■		●		
140	〃	13.3			HL	■	■		●		
150	〃	14.3			HL	■	■		●		
4×	9	4,000	1.14		C						
	10	〃	1.27			HL					

\*SUS316・316L 3×20は冷間圧延になります。

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P		コールド	HL	#400	スリット ホット	セミ ホット	冷間 圧延	熱間 圧延	
		304	316 316L							304	316 316L
11	4,000	1.40			HL		■				
	13	〃	1.65		HL						
	15	〃	1.90			HL	4	■	■	●	
	16	〃	2.03			HL					
	19	〃	2.41			HL		■	■	●	
	20	〃	2.54			HL	4	■	■	■	●
	22	〃	2.79			HL		■	■		●
	25	〃	3.17	3.19		HL	4	■	■	■	●
	30	〃	3.81	3.83		HL	4	■	■	■	●
	32	〃	4.08			HL	4	■	■	■	●
	35	〃	4.44			HL		■	■		●
	38	〃	4.84			HL	4	■	■	■	●
	40	〃	5.08	5.12		HL	4	■	■	■	●
	45	〃	5.72			HL		■	■		●
	50	〃	6.36	6.40		HL	4	■	■	■	●
	60	〃	7.60			HL		■	■		●
	65	〃	8.24			HL		■	■		●
	75	〃	9.52			HL		■	■		●
90	〃	11.4			HL		■	■		●	
100	〃	12.7			HL		■	■		●	
5×	8	4,000	1.27		C						
	9	〃	1.43			C					
	10	〃	1.58			HL					
	12	〃	1.90			HL					
	13	〃	2.06			HL					
	15	〃	2.38			HL	4	■	■	●	
	16	〃	2.54			HL					
	19	〃	3.01			HL		■	■		●
	20	〃	3.17	3.19		HL	4	■	■	■	●
	22	〃	3.49			HL		■	■		●
	25	〃	3.96	3.99		HL	4	■	■	■	●
	30	〃	4.76	4.80		HL	4	■	■	■	●
	32	〃	5.08			HL	4	■	■	■	●
	35	〃	5.56			HL		■	■		●
	38	〃	6.04			HL	4	■	■	■	●
40	〃	6.36	6.40		HL	4	■	■	■	●	
50	〃	7.92	8.00		HL	4	■	■	■	●	
60	〃	9.52			HL		■	■		●	
65	〃	10.3			HL		■	■		●	
75	〃	11.9			HL		■	■		●	
90	〃	14.3			HL		■	■		●	
100	〃	15.8			HL		■	■		●	
130	〃	20.6			HL		■	■		●	
150	〃	23.8			HL		■	■		●	

HL=HL 4=#400 C=コールド ●=酸洗仕上

フラットバー SUS304・316・316L

■単位：mm

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P		コールド	HL	#400	スリット ホット	セミ ホット	冷間 圧延	熱間圧延	
		304	316 316L							304	316 316L
6× 9	4000	1.71		C							
10	11	1.90			HL						
12	11	2.28			HL						
13	11	2.48			HL						
15	11	2.86			HL	4	■	■	●		
16	11	3.04			HL						
18	11	3.42			HL						
19	11	3.62			HL		■	■		●	
20	11	3.81	3.83		HL	4	■	■		●	●
22	11	4.20			HL		■			●	
25	11	4.76	4.80		HL	4	■	■		●	●
30	11	5.72	5.76		HL	4	■	■		●	●
32	11	6.08	6.12		HL	4	■	■		●	●
35	11	6.68			HL		■	■		●	
38	11	7.24	7.28		HL	4	■	■		●	●
40	11	7.60	7.68		HL	4	■	■		●	●
42	11	8.00			HL		■			●	
45	11	8.56			HL	4	■	■		●	
50	4,000	9.52	9.56		HL	4	■	■		●	●
	6,000	14.3			HL		■			●	
60	4,000	11.4			HL	4	■	■		●	
65	4,000	12.4	12.4		HL	4	■	■		●	●
	6,000	18.5			HL		■			●	
70	4,000	13.3			HL		■	■		●	
75	4,000	14.3	14.4		HL	4	■	■		●	●
	6,000	21.4			HL		■			●	
90	4,000	17.1			HL		■	■		●	
100	4,000	19.0	19.2		HL	4	■	■		●	●
	6,000	28.6			HL		■			●	
110	4,000	20.9			HL		■	■		●	
120	11	22.8			HL		■			●	
125	11	23.8			HL		■			●	
130	11	24.8			HL		■			●	
140	11	26.6			HL		■			●	
150	11	28.6			HL		■			●	

- スリットホットフラットバー  
No.1コイルをスリットカットし、圧延後ショットを施したフラットバー。
- ◎セミホットフラットバー  
No.1コイルをスリットカットし、圧延を施したフラットバー。

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P		コールド	HL	#400	冷間 圧延	熱間圧延	
		304	316 316L					304	316 316L
7× 20	4,000	4.44							●
8× 10	4,000	2.54		C	HL				
16	11	4.08		C	HL				●
25	11	6.36							●
30	11	7.60							●
32	11	8.12		C	HL				●
38	11	9.64		C	HL				●
40	11	10.2							●
45	11	11.4							●
50	11	12.7		C	HL				●
65	11	16.5							●
75	11	19.0							●
100	11	25.4							●
9× 13	4,000	3.71		C	HL		●		
15	11	4.28		C	HL				●
16	11	4.56		C	HL				●
19	11	5.44		C	HL				●
20	11	5.72		C	HL	4			●
22	11	6.28		C	HL				●
25	4,000	7.12	7.20	C	HL	4			●
	6,000	10.7		C	HL				●
30	4,000	8.56	8.60	C	HL	4			●
	6,000	12.8		C	HL				●
32	4,000	9.12	9.20	C	HL	4			●
	6,000	13.7		C	HL				●
35	4,000	10.0							●
38	4,000	10.8	10.9	C	HL	4			●
	6,000	16.3		C	HL				●
40	4,000	11.4		C	HL	4			●
	6,000	17.1		C	HL				●
45	4,000	12.8							●
50	4,000	14.3	14.4	C	HL	4			●
	6,000	21.4		C	HL				●
55	4,000	15.7							●
60	11	17.1		C	HL				●
65	4,000	18.6	18.7	C	HL	4			●
	6,000	27.8		C	HL				●
75	4,000	21.4	21.6	C	HL	4			●
	6,000	32.1		C	HL				●
90	4,000	25.7	25.8	C	HL				●
100	4,000	28.6	28.7	C	HL				●
	6,000	42.8		C	HL				●
125	4,000	35.7		C	HL				●
	6,000	53.5							●

※熱間圧延品はJIS G4303

フラットバー



# フラットバー

HL=HL 4=#400 C=コールド ●=酸洗仕上

## フラットバー SUS304・316・316L

■単位：mm

フラットバー

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P		コールド	HL	#400	冷間圧延	熱間圧延		
		304	316 316L					304	316 316L	
150	4,000	42.8		C	HL			●		
	6,000	64.2						●		
	200	4,000	57.2	C	HL			●		
	250	//	71.2	C	HL			●		
	300	//	85.6	C				●		
10x	15	4,000	4.76	C	HL			●		
	19	//	6.04	C	HL			●		
	20	//	6.36	C	HL	4		●		
	25	//	7.92	C	HL	4		●		
	30	//	9.52	C	HL	4		●		
	32	//	10.2	C	HL	4		●		
	35	//	11.1					●		
	38	//	12.0	C	HL	4		●		
	40	//	12.7	C	HL	4		●		
	50	//	15.8	16.0	C	HL	4		●	●
	65	//	20.6		C	HL	4		●	
	75	//	23.8		C	HL	4		●	
	100	//	31.7	31.9	C	HL			●	●
	125	//	39.6		C	HL			●	
	150	//	47.6		C	HL			●	
200	//	63.6		C				●		
250	//	79.2		C				●		
300	//	95.2		C				●		
12x	14	4,000	5.32	C						
	15	//	5.72					●		
	16	//	6.08	C	HL					
	19	//	7.24	C	HL			●		
	20	//	7.60	C	HL	4		●		
	25	//	9.52	9.56	C	HL	4		●	●
	28	//	10.6					●		
	30	//	11.4		C	HL	4		●	
	32	4,000	12.2	12.2	C	HL	4		●	●
	6,000	18.3		C	HL			●		
	35	4,000	13.3		C	HL			●	
	38	4,000	14.5	14.6	C	HL	4		●	●
	6,000	21.7		C	HL			●		
	40	4,000	15.2		C	HL	4		●	
	6,000	22.9		C	HL			●		
45	4,000	17.1					●			
50	4,000	19.0	19.2	C	HL	4		●	●	
6,000	28.6		C	HL			●			
65	4,000	24.8	24.9	C	HL	4		●	●	
6,000	37.1		C	HL			●			
70	4,000	26.6					●			
75	4,000	28.6	28.7	C	HL	4		●	●	

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P		コールド	HL	#400	冷間圧延	熱間圧延		
		304	316 316L					304	316 316L	
75	6000	42.8		C	HL			●		
90	4,000	34.2		C	HL			●		
100	4,000	38.1	38.3	C	HL			●	●	
	6,000	57.1		C	HL			●		
125	4,000	47.6		C	HL			●		
	6,000	71.4						●		
150	4,000	57.2		C	HL			●		
	6,000	85.8						●		
200	4,000	76.0		C	HL			●		
250	//	95.2		C				●		
300	//	114		C				●		
16x	19	4,000	9.64	C	HL					
	20	//	10.2	C	HL	4		●		
	25	//	12.7	12.8	C	HL	4		●	●
	30	//	15.2					●		
	32	//	16.2	16.4	C	HL	4		●	●
	35	//	17.8					●		
	38	//	19.3	19.4	C	HL	4		●	●
	40	//	20.3		C	HL			●	
	50	4,000	25.4	25.5	C	HL	4		●	●
		6,000	38.0						●	
	65	4,000	33.0	33.2	C	HL			●	●
		6,000	49.5						●	
	75	4,000	38.1	38.3	C	HL			●	●
		6,000	57.1						●	
	90	4,000	45.6						●	
4,000		50.8	51.2	C	HL			●	●	
100	6,000	76.2						●		
	4,000	63.6		C	HL			●		
125	6,000	95.4						●		
	4,000	76.0		C	HL			●		
150	6,000	114						●		
	4,000	102		C				●		
250	//	127		C				●		
300	//	152		C				●		
19x	25	4,000	15.1	C	HL	4		●		
	30	//	18.1					●		
	32	//	19.3		C	HL	4		●	
	35	//	21.1					●		
	38	//	22.9		C	HL	4		●	
	40	//	24.1					●		
	50	//	30.1	30.3	C	HL	4		●	●
	65	//	39.2	39.4	C	HL			●	●
	75	//	45.2	45.6	C	HL			●	●
90	//	54.4						●		

HL=HL 4=#400 C=コールド ●=酸洗仕上

フラットバー SUS304・316・316L

■単位：mm

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P		コールド	HL	#400	冷間圧延	熱間圧延	
		304	316 316L					304	316 316L
100	4,000	60.4	60.8	○	HL			●	●
125	//	75.2		○	HL			●	
150	//	90.4		○	HL			●	
200	//	120		○				●	
250	//	151		○				●	
300	//	181		○				●	
22x	25	4,000	17.4					●	
	30	//	20.9					●	
	32	//	22.3	○				●	
	35	//	24.4					●	
	38	//	26.5	○				●	
	40	//	27.9					●	
	45	//	31.4					●	
	50	//	34.9	○				●	
	65	//	45.2	○				●	
	75	//	52.4	○				●	
	100	//	69.6	○				●	
	125	//	87.2					●	
	150	//	105					●	
	200	//	140					●	
	250	//	174					●	
	300	//	209					●	
25x	32	4,000	25.4	○				●	
	38	//	30.1	○				●	
	40	//	31.7					●	
	50	//	39.6	○				●	
	60	//	47.6					●	
	65	//	51.6	○				●	
	75	//	59.6	○				●	
	100	//	79.2	○				●	
	125	//	99.2	○				●	
	150	//	119	○				●	
	200	//	158	○				●	
	250	//	198					●	
	300	//	238					●	
30x	50	4,000	47.6	○				●	
	55	//	52.4	○				●	
	65	//	62.0	○				●	
	75	//	71.2	○				●	
	100	//	95.2	○				●	
	125	//	119					●	
	150	//	143					●	
	200	//	190					●	

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P		コールド	HL	#400	冷間圧延	熱間圧延	
		304	316 316L					304	316 316L
250	4,000	238						●	
300	//	286						●	
35x	50	4,000	55.6	○				●	
	55	//	61.2					●	
	65	//	72.0	○				●	
	75	//	83.2	○				●	
	100	//	111	○				●	
	125	//	139					●	
	150	//	166					●	
40x	50	4,000	63.6					●	
	65	//	82.4					●	
	75	//	95.2					●	
	100	//	127					●	
	125	//	158					●	
	150	//	190					●	
50x	65	4,000	103					●	
	75	//	119					●	
	100	//	158					●	
	125	//	198					●	
	150	//	238					●	
60x	75	4,000	143					●	
	100	//	190					●	
	125	//	238					●	
	150	//	286					●	
65x	75	4,000	181					●	
	100	//	206					●	
70x	100	4,000	222					●	
	125	//	278					●	
	150	//	333					●	
80x	100	4,000	254					●	
	125	//	317					●	
	150	//	381					●	
90x	100	4,000	286					●	
	125	//	357					●	
	150	//	428					●	
100x125	4,000	396						●	
	150	//	476					●	

フラットバー

※熱間圧延品はJIS G4303

# 角棒・ラウンドフラットバー

HL=HL 4=#400 C=コールド ●=酸洗仕上

角棒・ラウンドフラットバー

## 角棒 SUS304・316・316L

■単位：mm

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P		コールド	HL	#400	冷間圧延	熱間圧延	
		304	316 316L					304	316 316L
3x 3	2000	0.142		○					
4x 4	4000	0.508		○					
5x 5	4000	0.792		○	HL				
6x 6	4000	1.14		○	HL				
7x 7	4000	1.56		○	HL				
8x 8	4000	2.03		○	HL				
9x 9	4000	2.57		○	HL				
10x 10	4000	3.17		○	HL	4	●		
12x 12	4000	4.56		○	HL	4	●		
13x 13	4000	5.36		○	HL	4	●		
14x 14	4000	6.20		○	HL	4	●		
15x 15	4000	7.12		○	HL	4	●		
16x 16	4000	8.12		○	HL	4	●		
19x 19	4000	11.4	11.5	○	HL	4	●	●	●
20x 20	4000	12.7	12.8	○	HL	4	●	●	●
22x 22	4000	15.4	15.4	○	HL		●	●	●
25x 25	4000	19.8	20.0	○	HL	4	●	●	●
26x 26	4000	21.4		○					
28x 28	4000	24.9		○				●	
30x 30	4000	32.5	28.7	○				●	●
32x 32	4000	32.5	32.7	○				●	●
36x 36	4000	41.2		○				●	
38x 38	4000	46.0	46.0	○				●	●
40x 40	4000	50.8	51.2	○				●	●
42x 42	4000	56.0	56.4					●	●
45x 45	4000	64.4		○				●	
50x 50	4000	79.2	79.8	○				●	●
55x 55	4000	96.0		○				●	
60x 60	4000	114		○				●	
65x 65	4000	151		○				●	
70x 70	4000	156						●	
75x 75	4000	178						●	
90x 90	4000	257						●	
100x 100	4000	317						●	

※熱間圧延品はJIS G4303

- 熱間圧延フラットバー  
高温に加熱してから圧延し、ショット酸洗を施したフラットバー。
- 冷間圧延フラットバー  
加熱せずに圧延し、ショット酸洗を施したフラットバー。

## ラウンドフラットバー SUS304

■単位：mm

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P	研磨
3x 15	4000	1.36	HL
3x 20	4000	1.84	HL
3x 25	4000	2.32	HL
3x 30	4000	2.79	HL
3x 32	4000	2.98	HL
3x 40	4000	3.74	HL
3x 50	4000	4.72	HL
3x 65	4000	6.12	HL
3x 75	4000	7.08	HL
3x 100	4000	9.48	HL
6x 25	4000	4.48	HL
6x 30	4000	5.44	HL
6x 40	4000	7.36	HL
6x 50	4000	9.24	HL
6x 65	4000	12.1	HL
6x 75	4000	14.0	HL
6x 100	4000	18.8	HL
9x 30	4000	8.0	HL
9x 40	4000	10.8	HL
9x 50	4000	13.7	HL
9x 65	4000	18.0	HL
9x 75	4000	20.8	HL
9x 100	4000	28.0	HL



3mmは全て1.5R  
6mmは全て3R  
9mmは全て4.5R



# アングル

HL = HL   4 = #400   ● = 酸洗仕上

SUS304・316・316L、430 (熱間圧延品) JIS G 4317

■単位: mm

サイズ 肉厚× 辺 × 辺 t × A × B	r1	304						316・316L				430		断面二次 モーメント cm <sup>4</sup>	断面係数 cm <sup>3</sup>	断面積 cm <sup>2</sup>
		4,000mm		5,000mm		6,000mm		4,000mm		6,000mm		4,000mm				
		kg/P	研磨	kg/P	研磨	kg/P	研磨	kg/P	研磨	kg/P	研磨	kg/P	研磨			
3× 20× 20	4	3.58	HL●					3.60	●			3.47	●	0.39	0.28	1.127
3× 25× 25	4	4.52	HL●					4.56	●			4.40	●	0.80	0.45	1.427
3× 30× 30	4	5.48	HL●			8.22	HL●			8.28	●	5.32	●	1.42	0.66	1.727
3× 35× 35	4.5					9.66	●							2.32	0.92	2.036
3× 40× 40	4.5	7.40	HL●			11.1	HL●			11.2	●	7.20	●	3.53	1.21	2.336
3× 45× 45	6.5					12.8	●							5.12	1.55	2.684
3× 50× 50	6.5	9.48	HL●			14.2	●							7.10	1.93	2.984
4× 30× 30	4					10.6	●							1.77	0.84	2.236
4× 35× 35	4.5					12.6	●							2.91	1.17	2.645
4× 40× 40	4.5	9.64	HL●			14.5	HL●							4.46	1.55	3.045
4× 45× 45	6.5					16.6	●							6.50	2.00	3.492
4× 50× 50	6.5	12.4	HL●	15.4	●	18.5	HL●			18.7	●			9.06	2.49	3.892
5× 30× 30	4					13.1	●							2.14	1.03	2.746
5× 35× 35	4.5					15.5	●							3.53	1.43	3.255
5× 40× 40	4.5	11.9	HL●	14.9	●	17.9	HL●			18.0	●			5.42	1.91	3.755
5× 45× 45	6.5					20.5	●							7.91	2.46	4.302
5× 50× 50	6.5	15.2	HL●	19.0	●	22.9	HL●			23.0	●			11.1	3.08	4.802
5× 60× 60	6.5					27.6	●							19.6	4.52	5.802
5× 65× 65	8.5					30.3	●							25.3	5.35	6.367
5× 70× 70	8.5					32.7	●							31.9	6.25	6.867
5× 75× 75	8.5					35.0	●							39.5	7.21	7.367
6× 30× 30	4					15.2	●							2.41	1.17	3.206
6× 35× 35	4.5					18.2	●							4.01	1.65	3.815
6× 40× 40	4.5					21.0	●							6.19	2.21	4.415
6× 45× 45	6.5					24.1	●							9.08	2.85	5.062
6× 50× 50	6.5	17.9	HL●	22.4	●	26.9	HL●			27.0	●			12.6	3.55	5.644
6× 60× 60	6.5					32.6	●							22.8	5.29	6.927
6× 65× 65	8.5	23.9	HL●	29.8	●	35.8	HL●			36.1	●			29.4	6.26	7.527
6× 70× 70	8.5					38.6	●							37.1	7.33	8.127
6× 75× 75	8.5	27.7	HL●	34.6	●	41.5	HL●			41.8	●			46.1	8.47	8.727
6× 80× 80	8.5					44.4	●							56.4	9.70	9.327
6× 90× 90	10					50.2	●							80.7	12.3	10.55
6× 100× 100	10					55.9	●							112	15.3	11.75
7× 70× 70	8.5					44.5	●							41.5	8.25	9.358
8× 50× 50	6.5					34.7	●							15.7	4.49	7.296
8× 60× 60	6.5					42.3	●							28.4	6.69	8.896
8× 65× 65	8.5					46.4	●							36.8	7.96	9.761
8× 70× 70	8.5					50.2	●							46.6	9.34	10.56
8× 75× 75	8.5					54.1	●							58.1	10.8	11.36
8× 80× 80	8.5					57.8	●							71.2	12.4	12.16
8× 90× 90	10					66.0	●							102	15.7	13.82
8× 100× 100	10					73.2	●							145	20.0	15.42

●は全面HL研磨品   HLは外2面#400研磨品

ア  
ン  
グ  
ル

HL=HL ④=#400 ●=酸洗仕上

SUS304・316・316L、430 (熱間圧延品) JIS G 4317

■単位: mm

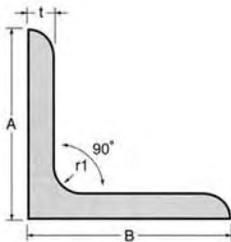
サイズ 内厚× 辺 × 辺 t × A × B	r1	304				316・316L				断面二次 モーメント cm <sup>4</sup>	断面係数 cm <sup>3</sup>	断面積 cm <sup>2</sup>
		4,000mm		6,000mm		4,000mm		6,000mm				
		kg/P	研磨	kg/P	研磨	kg/P	研磨	kg/P	研磨			
9× 50× 50	6.5			38.6	●					17.3	5.00	8.126
9× 60× 60	6.5			47.2	●					31.3	7.46	9.926
9× 65× 65	8.5			51.8	●					40.7	8.87	10.89
9× 70× 70	8.5			56.1	●					51.6	10.4	11.79
9× 75× 75	8.5	40.4	●	60.6	●			60.6	●	64.4	12.1	12.69
9× 80× 80	8.5			64.8	●					79.2	13.9	13.59
9× 90× 90	10			73.8	●					114	17.6	15.45
9×100×100	10			82.2	●					160	22.2	17.25
9×125×125	10			103.0	●					321	35.3	21.69
10× 50× 50	6.5			42.5	●					18.8	5.50	8.936
10× 60× 60	6.5			52.1	●					34.2	8.21	10.94
10× 65× 65	8.5			57.1	●					44.4	9.77	12.00
10× 75× 75	8.5			66.6	●					70.5	13.3	14.00
10× 80× 80	8.5			70.8	●					85.8	15.1	14.94
10× 90× 90	10			81.0	●					125	19.5	17.00
10×100×100	10	60.4	●	90.6	●			91.2	●	175	24.4	19.00
12× 75× 75	8.5			78.6	●					81.9	15.7	16.56
12× 80× 80	8.5			84.0	●					100	17.9	17.70
12× 90× 90	10			96.0	●					146	23.1	20.16
12×100×100	10			107.0	●					205	28.9	22.56
12×125×125	10			136.0	●					416	46.4	28.56
12×130×130	12			142.0	●					467	49.9	29.76
12×150×150	12			165.0	●					740	68.1	34.66
15×125×125	10			168.0	●					505	57.0	35.25
15×150×150	12			203.0	●					888	82.6	42.74

●は全面HL研磨品 ④は外2面#400研磨品

ア  
ン  
ゲ  
ル

熱間圧延アングル寸法許容差表

直角度	90° ±2°				
曲がり	1mにつき3mm以下、 全長に対して $\frac{3\text{mm} \times \text{全長m}}{1\text{m}}$ 以下				
長さ	+40mm、-0mm				
厚さ	t	辺長	20~90	100	125~150
	3.0~12.0		±0.4	±0.6	±1.0
辺長	20~25	30~50	60~90	100~150	
	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0	



# アングル・型鋼

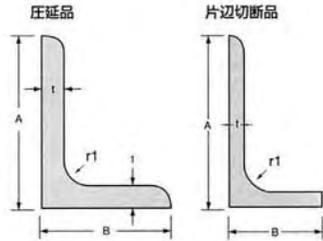
HL=HL ●=酸洗仕上

アングル・型鋼

## 不等辺アングル SUS304 (熱間圧延品・片辺切断品) ■単位: mm

サイズ 肉厚× 辺 × 辺 t × A × B	r1	6,000		断面二次モーメント cm <sup>4</sup>		断面係数 cm <sup>3</sup>		断面積 cm <sup>2</sup>
		kg/P	研磨	Ix	Iy	Zx	Zy	
● 4× 45×30	6.5	13.6	●	5.78	2.05	1.91	0.908	2.866
● 6× 50×30	6.5	21.4	●	10.7	2.97	3.27	1.34	4.487
● 6× 65×50	8.5	31.7	●	27.1	14.2	6.03	3.85	6.661
6× 75×50	8.5	34.4	●	40.4	14.3	7.97	3.77	7.227
● 6× 75×65	8.5	38.8	●	44.2	31.4	8.30	6.57	8.161
6×100×75	10	48.8	●	102	49.5	14.7	8.67	10.25
6×125×75	10	55.9	●	190	52.4	22.5	8.89	11.75
7× 75×50	8.5	39.5	●	45.8	16.1	9.08	4.28	8.308
● 7×100×75	10	56.7	●	118	58.6	17.0	10.4	11.92
● 9× 75×50	8.5	50.0	●	56.4	20.5	11.3	5.60	10.52
● 9× 90×75	10	67.2	●	109	70.4	17.4	12.9	14.18
9×100×75	10	71.4	●	146	70.2	21.3	12.6	15.00
9×125×75	10	82.2	●	274	74.5	32.9	12.9	17.25
9×150×90	10	99.0	●	483	133	48.2	19.0	20.85
12×150×90	10	130	●	626	171	63.2	24.8	27.42

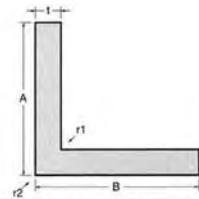
●は片辺切断品



## コールドアングル SUS304 (冷間圧延品) ■単位: mm

サイズ 肉厚× 辺 × 辺 t × A × B	4,000	6,000	断面二次 モーメント cm <sup>4</sup>	断面係数 cm <sup>3</sup>	断面積 cm <sup>2</sup>
	kg/P	kg/P			
3× 20× 20	3.54		0.403	0.290	1.115
3× 25× 25	4.48		0.821	0.465	1.415
3× 30× 30	5.44	8.16	1.46	0.682	1.715
3× 40× 40	7.36	11.0	3.58	1.24	2.315
3× 50× 50	9.24	13.9	7.15	1.97	2.915
4× 40× 40		14.5	4.61	1.62	3.045
4× 50× 50		18.3	9.27	2.57	3.845
5× 30× 30		13.1	2.22	1.07	2.755
5× 40× 40		17.9	5.56	1.97	3.755
5× 50× 50		22.6	11.3	3.16	4.755
6× 30× 30		15.5	2.55	1.25	3.249
6× 40× 40		21.2	6.45	2.32	4.449
6× 50× 50		26.9	13.1	3.72	5.649
6× 60× 60		32.6	23.3	5.45	6.849
6× 65× 65		35.5	30.0	6.44	7.449
6× 75× 75		41.2	46.9	8.68	8.649
9× 50× 50		39.0	18.1	5.30	8.199
9× 75× 75		60.6	66.5	12.6	12.70

※表面肌は、熱間圧延品の引抜肌



コールドアングル寸法許容差表

直角度	90° ±2°
曲り	1mにつき2mm以下
長さ公差	+20mm、-0mm
厚さ	3×20×20 ~3×30×30 ±0.25mm
	3×40×40 ~6×65×65 ±0.30mm
	6×75×75 ~9×75×75 ±0.35mm
辺	20~25 30~50 60~75
辺長	0.75以下 1.0以下 1.5以下
r1	2R以下
r2	厚さ6mm以下 2R
	厚さ7mm以上 厚さの1/3以下

## スモールアングル SUS304

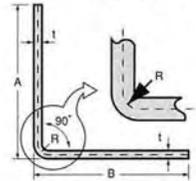
サイズ・長さ	外面 (R)	kg/P	研磨	サイズ・長さ	外面 (R)	kg/P	研磨
1.0× 9× 9×4,000	1.5	0.568	●	1.0×25×25×4,000	1.5	1.53	●
1.0×10×10×4,000	1.5	0.632	●	1.2×25×25×4,000	2.0	1.90	●
1.0×12×12×4,000	1.5	0.760	●	1.2×30×30×4,000	2.0	2.17	●
1.0×13×13×4,000	1.5	0.824	●	1.5×30×30×4,000	2.5	2.85	●
1.0×16×16×4,000	1.5	1.01	●	1.2×32×32×4,000	2.0	2.32	●
1.0×19×19×4,000	1.5	1.20	●	1.5×32×32×4,000	2.5	3.04	●
1.2×19×19×4,000	2.0	1.39	●				

※外2面HLSPV品

フォーミングアングル (LF2) SUS304, 430 ■単位: mm

サイズ 肉厚× 辺 × 辺 t × A × B	304				430	
	LF2					
	4,000		6,000		4,000	
	kg/P	研磨	kg/P	研磨	kg/P	研磨
2× 20× 20	2.37	未			2.30	未
2× 25× 25	3.01	未			2.92	未
2× 30× 30	3.64	未			3.54	未
2× 40× 40	4.92	未			4.76	未
3× 15× 15	2.48	㊦未				
3× 20× 20	3.44	㊦未			3.34	㊦
3× 25× 25	4.40	㊦未			4.24	㊦
3× 30× 30	5.32	㊦未	7.98	㊦未	5.20	㊦④
3× 40× 40	7.24	㊦未	10.9	㊦未	7.04	㊦④

図中Rは角部の曲率半径を示す。  
芯R=0.7 t



④は外2面のみ#400研磨品

アングル・型鋼

型鋼 ■単位: mm

品名	鋼種	サイズ		研磨
		t × A × B × C × 長さ		
スノコA	304・430	0.7× 50 × 13 × 7	×4,000	未
■スノコC	430	0.7× 50 × 15 × 5	×4,000	未
スノコ枠A	430	1.5× 30 × 30 × 14.5	×4,000	未
パンチングスノコ枠C	430	1.5× 30 × 30 × 15	×4,000	未
穴明スノコ枠D	430	1.2× 30 × 30 × 5	×4,000	④
■穴明スノコ枠E	430	1.2× 30 × 40 × 5	×4,500	④
穴明パイプ	430	25 × 1.0	×4,000	④
靴摺	304	1.2× 40 × 20	×4,000	未

型鋼 ■単位: mm

品名	鋼種	サイズ		研磨
		t × A × B × C × 長さ		
■笠木A	304	0.7× 40 × 20 × 5	×4,000	未
笠木B	304	1.2× 42 × 20 × 5	×4,000	未
コ型钢A	304	1.0× 9 × 9 × 9	×4,000	未
コ型钢B	304	1.2× 15 × 15 × 15	×4,000	未
マット枠A	304	1.2× 25 × 8 × 6.25	×4,000	未
マット枠B	304	1.2× 30 × 8 × 8.75	×4,000	未
■ハカマ	304	0.8× 9.8× 40 × 172	×2,000	未④未
■下枠材(切り欠)	304	1.5× 74 × 35 × 830		未

■は受注生産

型鋼の形状

■単位: mm

スノコA	スノコC	スノコ枠A	パンチングスノコ枠C	穴明スノコ枠D・E	穴明パイプ
靴摺	笠木A・B	コ型钢A・B	マット枠A・B	ハカマ	下枠材(切り欠)

上図のいろいろな形状もニーズに合わせて製作加工致します。 製作可能寸法: 板厚 0.2mm~ 6mm (形状によります)  
板巾 10mm~600mm (形状によります)

# チャンネル・ワイドチャンネル

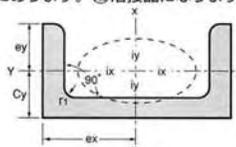
チャンネル

## チャンネル SUS304・316・316L JIS G 4317

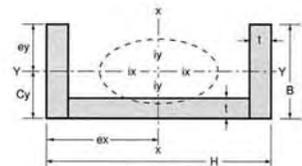
■単位：mm

サイズ 厚さ×辺×高さ t×B×H	長さ	r1	断面積 cm <sup>2</sup>	kg/P		重心の位置 cm		断面二次 モーメント <sup>(1)</sup> cm <sup>4</sup>		断面二次半径 cm		断面係数(2) cm <sup>3</sup>	
				304	316 316L	Cx	Cy	Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy
3×20×40	6,000	4	2,271	10.8		0	0.59	5.22	0.778	1.52	0.585	2.61	0.553
3×25×50	6,000	4	2,871	13.7		0	0.72	10.6	1.6	1.92	0.746	4.26	0.895
4×50×100	4,000	6.5	7,823	24.8		0	1.36	121.0	18.1	3.93	1.52	24.2	4.99
	6,000	6.5	7,823	37.2	37.4	0	1.36	121.0	18.1	3.93	1.52	24.2	4.99
5×40×80	4,000	4.5	7,548	23.9		0	1.16	71.1	10.9	3.07	1.20	17.8	3.83
	5,000	4.5	7,548	29.9		0	1.16	71.1	10.9	3.07	1.20	17.8	3.83
	6,000	4.5	7,548	35.9	36.1	0	1.16	71.1	10.9	3.07	1.20	17.8	3.83
5×50×100	4,000	6.5	9,643	30.6		0	1.40	146.0	22.1	3.89	1.52	29.2	6.16
	5,000	6.5	9,643	38.2		0	1.40	146.0	22.1	3.89	1.52	29.2	6.16
	6,000	6.5	9,643	45.9	46.2	0	1.40	146.0	22.1	3.89	1.52	29.2	6.16
6×50×100	4,000	6.5	11.37	36.0		0	1.43	168.0	25.3	3.85	1.49	33.7	7.09
	5,000	6.5	11.37	45.0		0	1.43	168.0	25.3	3.85	1.49	33.7	7.09
	6,000	6.5	11.37	54.1	54.4	0	1.43	168.0	25.3	3.85	1.49	33.7	7.09
*6×60×120	⑥6,000	6.5	13.79	65.4		0	1.69	300.0	45.6	4.66	1.82	50.0	10.6
6×65×130	4,000	8.5	15.12	48.0		0	1.80	390.0	58.9	5.08	1.97	60.0	12.5
	5,000	8.5	15.12	60.0		0	1.80	390.0	58.9	5.08	1.97	60.0	12.5
	6,000	8.5	15.12	72.0	72.6	0	1.80	390.0	58.9	5.08	1.97	60.0	12.5
6×75×150	4,000	8.5	17.52	55.6		0	2.05	609.0	92.3	5.89	2.30	81.2	16.9
	5,000	8.5	17.52	69.5		0	2.05	609.0	92.3	5.89	2.30	81.2	16.9
	6,000	8.5	17.52	83.4	84.0	0	2.05	609.0	92.3	5.89	2.30	81.2	16.9
9×75×150	4,000	8.5	25.54	81.2		0	2.16	850.0	129.0	5.77	2.25	113.0	24.2
	6,000	8.5	25.54	122	122	0	2.16	850.0	129.0	5.77	2.25	113.0	24.2
*10×100×200	⑥4,000	10	38.22	121.2		0	2.81	2310.0	351.0	7.77	3.03	231.0	48.8
	⑥6,000	10	38.22	182	183	0	2.81	2310.0	351.0	7.77	3.03	231.0	48.8

※表面肌は酸洗仕上品 ⑥熱間圧延品・溶接品ともにあります。⑦溶接品になります。  
※はJIS規格外品となります。



チャンネル



ワイドチャンネル

## ワイドチャンネル SUS304 (溶接品)

■単位：mm

サイズ 厚さ×辺×高さ t×B×H	長さ	断面積 cm <sup>2</sup>	kg/P	重心の位置 cm		断面二次 モーメント <sup>(1)</sup> cm <sup>4</sup>		断面二次半径 cm		断面係数(2) cm <sup>3</sup>	
				Cx	Cy	Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy
6×65×220	6,000	20.52	97.8	0	1.41	1370	68.0	8.16	1.82	124	13.4
6×65×230	//	21.12	100	0	1.37	1520	68.8	8.49	1.80	133	13.4
6×75×250	//	23.60	112	0	1.59	2050	105	9.34	2.11	165	17.8
9×75×250	//	34.65	165	0	1.71	2930	149	9.20	2.08	235	25.8
9×90×250	//	37.35	178	0	2.18	3320	254	9.43	2.61	266	37.2
9×90×300	//	41.85	199	0	1.99	5160	266	11.10	2.52	344	38.0
9×100×300	//	43.63	206	0	2.36	5542	369	11.27	2.91	369	48.3
10×100×250	//	43.25	206	0	2.61	3928	385	9.53	2.98	314	52.1
10×90×300	//	46.22	220	0	2.02	5650	290	11.10	2.50	377	41.5
10×100×300	//	48.22	229	0	2.33	6080	394	11.20	2.86	405	51.4

※表面肌は酸洗仕上品 ※上記サイズ以外はお問い合わせください。

### 寸法許容差基準表

直 角 度	90° ±2°
曲 り	3mm/1m以下
長さ公差	+40mm-0mm
断面二次モーメント	$I = aI^2$
断面二次半径	$i = \sqrt{I/a}$
断面係数	$Z = I/e$ (a=断面積)

# フォーミングチャンネル・C形鋼

HL=HL 未=未研磨

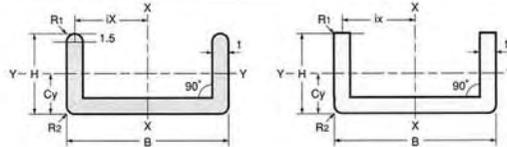
## フォーミングチャンネル SUS304 未研磨品・外面HLSPV品

■単位：mm

サイズ 厚さ×高さ×幅 t×H×B	長さ	R1	R2	断面積 cm <sup>2</sup>	kg/P	断面二次モーメント cm <sup>4</sup>		断面二次半径 cm		断面係数 cm <sup>3</sup>		研磨
						Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy	
3×10×40	6,000	1.5	3.0	1.57	8.1	2.87	0.09	1.35	0.24	1.43	0.12	未研
3×20×40	//	1.5	3.0	2.19	11.0	5.01	0.79	1.51	0.59	2.50	0.55	未研
3×12.5×50	//	1.5	3.0	2.04	10.3	6.13	0.20	1.73	0.31	2.45	0.21	未研
3×25×50	//	1.5	3.0	2.79	13.8	10.28	1.52	1.92	0.75	4.11	0.89	未研
3×15×60	//	1.5	3.0	2.49	12.4	11.03	0.36	2.10	0.38	3.68	0.32	未研
3×30×60	//	1.5	3.0	3.39	16.7	18.35	2.83	2.33	0.91	6.12	1.31	未研
3×35×75	//	1.5	3.0	4.14	20.3	35.10	4.70	2.91	1.06	9.36	1.84	未研
3×20×80	//	1.5	3.0	3.39	16.7	27.53	0.93	2.85	0.52	6.88	0.60	未研
3×40×80	//	1.5	3.0	4.59	22.4	45.33	7.00	3.14	1.23	11.33	2.41	未研
3×25×100	//	1.5	3.0	4.29	21.0	55.42	1.91	3.59	0.67	11.08	0.97	未研
3×50×100	//	1.5	3.0	5.79	28.1	70.73	14.04	3.96	1.56	18.15	3.85	未研
3×60×120	//	1.5	3.0	6.99	33.8	159.37	24.69	4.77	1.88	26.56	5.61	未研
5×40×80	//	0	5.0	7.43	36.9	69.52	10.9	3.06	1.21	17.38	3.87	未研
5×50×100	//	0	5.0	9.43	46.4	141.5	22.2	3.87	1.53	28.3	6.21	未研
5×50×150	//	0	5.0	11.9	58.7	371.39	25.2	5.59	1.46	49.52	6.63	未研
6×30×60	//	0	6.0	6.38	32.5	31.08	4.95	2.21	0.88	10.36	2.44	未研
6×40×80	//	0	6.0	8.78	44.0	80.12	12.65	3.02	1.20	20.03	4.55	未研
6×50×100	//	0	6.0	11.18	55.4	164.49	25.86	3.84	1.52	32.9	7.33	未研
6×65×125	//	0	6.0	14.48	71.1	344.88	58.57	4.88	2.01	55.18	12.68	未研

### 寸法許容差基準表

曲り	≤1mm/M
直角度	90° ±1°



Fチャンネル・C形鋼

ステンレス

チャンネル

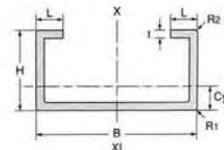
## C形鋼 (フォーミング品) SUS304 未研磨品・外面HLSPV品

■単位：mm

サイズ t×B×H×L	長さ mm	R1	R2	断面積 cm <sup>2</sup>	kg/P	断面二次モーメント cm <sup>4</sup>		断面二次半径 cm		断面係数 cm <sup>3</sup>		研磨
						Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy	
2×40×20×8	6,000	2.0		1.73	8.28	4.09	0.91	1.54	0.73	2.04	0.73	未研
2×50×25×10	//	2.0		2.20	10.7	8.35	1.89	1.94	0.92	3.34	1.21	未研
2×52×20×8	//	2.0		1.97	9.48	7.69	1.00	1.98	0.71	2.96	0.75	未研
2×60×20×8	//	2.0		2.13	10.2	10.86	1.05	2.26	0.70	3.62	0.76	未研
2×70×20×8	//	2.0		2.33	11.2	15.80	1.10	2.61	0.69	4.51	0.77	未研
2×60×30×10	//	2.5		2.61	12.5	14.65	3.19	2.37	1.10	4.88	1.65	未研
2×80×40×14.5	//	2.5		3.59	17.2	36.35	8.29	3.18	1.52	9.09	3.26	未研
2×75×45×15	//	2.5		3.69	17.8	33.93	10.73	3.03	1.70	9.05	3.85	未研
2×100×50×19.5	//	2.5		4.59	22.0	73.09	17.24	3.99	1.94	14.62	5.50	未研
2×120×60×19.5	//	2.5		5.39	25.8	125.79	28.29	4.83	2.29	20.97	7.31	未研
4×60×30×10	//	4.0		4.82	22.9	24.92	4.98	2.27	1.01	8.30	2.58	未研
4×80×40×15	//	4.0		6.82	32.5	64.86	14.09	3.08	1.43	16.21	5.57	未研
4×100×50×20	//	4.0		8.82	42.0	133.61	30.38	3.39	1.85	26.72	9.72	未研

### 寸法許容差基準表

曲り	≤1mm/M
直角度	90° ±1°



# H形鋼

H形鋼

## 圧延H形鋼 SUS304

■単位：mm

サイズ ウェブ フランジ H × B × (t1) × (t2)	長さ	r	質量		断面積 cm <sup>2</sup> a	断面二次モーメント cm <sup>4</sup>		断面二次半径 cm		断面係数 cm <sup>3</sup>	
			単位 質量 kg/m	定尺品 (6m)の質量 kg		Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy
100×100×6 × 8	6,000	8	17.1	103	21.59	378	134	4.18	2.49	75.6	26.7
125×125×6.5× 9	//	8	23.8	143	30.00	839	293	5.29	3.13	134	46.9
148×100×6 × 9	//	8	20.9	125	26.35	1000	150	6.17	2.39	135	30.1
150×150×7 × 10	//	8	31.4	188	39.65	1620	563	6.40	3.77	216	75.1
200×100×5.5× 8	//	8	21.1	127	26.67	1810	134	8.23	2.24	181	26.7
200×200×8 × 12	//	13	50.4	302	63.53	4720	1600	8.62	5.02	472	160
250×250×9 × 14	//	13	72.5	435	91.43	10700	3650	10.8	6.32	860	292

※表面肌は酸洗仕上げ

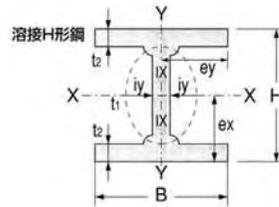
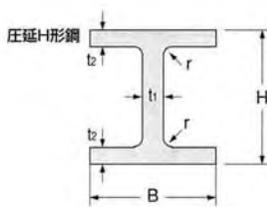
## 溶接H形鋼 SUS304

■単位：mm

サイズ ウェブ フランジ H × B × (t1) × (t2)	長さ	質量		断面積 cm <sup>2</sup> a	断面二次モーメント cm <sup>4</sup>		断面二次半径 cm		断面係数 cm <sup>3</sup>	
		単位 質量 kg/m	定尺品 (6m)の質量 kg		Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy
100×100× 6× 8	6,000	16.7	100	21.39	375	134	4.19	2.50	75.0	26.7
125×125× 7× 9	//	23.8	143	30.47	843	293	5.26	3.10	135	46.9
148×100× 6× 9	//	20.5	123	26.15	995	150	6.17	2.40	134	30.1
150×150× 8× 10	//	32.0	192	41.03	1640	563	6.33	3.71	219	75.1
200×100× 6× 8	//	21.4	128	27.39	1820	134	8.14	2.21	182	26.7
200×200× 8× 12	//	49.2	295	62.71	4660	1600	8.62	5.05	466	160
250×125× 6× 9	//	28.9	173	36.77	3940	293	10.4	2.82	315	47.0
250×250× 9× 14	//	71.4	428	90.77	10700	3650	10.8	6.34	854	292
300×300× 10× 16	//	97.4	584	123.8	21200	7200	13.1	7.63	1410	480

注) 脚長=ウェブ厚×0.7として断面特性を算出してあります。上記以外の鋼種、サイズも製作可能です。

※表面肌は酸洗仕上げ



圧延H形鋼の寸法許容差基準表

区分	許容差	
辺 (B)	±3.0mm	
高さ (H)	±3.0mm	
ウェブ (t1)	16未満	±1.5mm
	16未満	±1.0mm
フランジ (t2)	7m以下	+40.0mm
	7mを超えるもの	長さ1m又はその端数を増すごとに上記プラス側許容差に5mmを加える
直角度 (T)	呼称高さが300以下	辺Bの1.2%以下。ただし許容差の最小値2.0mm
曲がり	呼称高さが300以下	長さの0.20%以下
中心偏り	呼称高さが300以下	±3.0mm

溶接H形鋼の寸法許容差基準表

区分	許容差	
高さ (H)	高さ 300以下	±2.0mm
	300超	±3.0mm
幅 (B)	±2.0mm	
直角度 (T)	幅 (B) の1.2%以下	ただし、許容差の最小値2.0mm
中心のかたより (C)	±2.0mm	
曲がり	長さの0.20%以下	
脚長 (S)	【ウェブ板厚 (t1) × 0.7】 以上	
長さ許容差	+40、-0mm	



# 異形バー

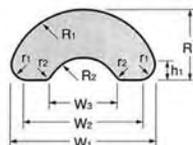
●S=スキンプス ●=酸洗仕上

## C形半丸鋼 SUS304

■単位：mm

サイズ W×R <sub>1</sub>		長さ			kg/P	表面肌	
50×25		5,500			38.5	●	
R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	W <sub>3</sub>	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>
25	13	50	45	23	16	3	7

※在庫状況につきましては、お問い合わせください。

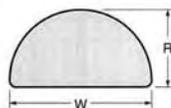


## 半丸鋼 SUS304

■単位：mm

サイズ W×R		長さ		kg/P	表面肌
30×15		4,000		11.5	●
40×20		4,000		20.3	●
50×25		4,000		31.0	●
60×30		4,000		45.0	●

※在庫状況につきましては、お問い合わせください。

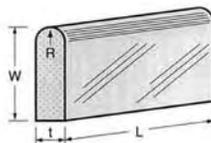


## コンプレッションバー SUS304

■単位：mm

サイズ W×t		長さ (L)		R	kg/M	表面肌
32×16		5,500		8	3.84	●
38×16		5,500		8	4.60	●
40×16		5,500		8	4.85	●
40×22		5,500		11	6.55	●
65×16		5,500		8	8.02	●

※在庫状況につきましては、お問い合わせください。

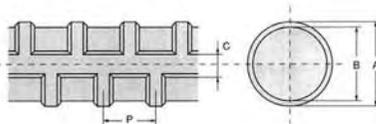


## ステンレス鉄筋バー SUS304

■単位：mm

寸法	部位別基準寸法				単重		表面肌
	A	B	C	P	kg/m	kg/6m	
D10	10.4	9.0	2.5	6.5	0.566	3.40	●
D13	13.8	12.1	3.2	8.6	1.00	6.00	●
D16	17.5	15.3	4.0	10.8	1.57	9.42	●
D19	21.0	18.0	4.0	12.7	2.27	13.6	●
D22	24.3	21.1	4.0	14.4	3.07	18.4	●
D25	28.1	24.1	4.0	16.7	4.02	24.1	●

※在庫状況につきましては、お問い合わせください。



## 六角棒 SUS303・304

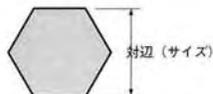
■単位：mm

対辺×長さ mm	kg/m	表面肌	対辺×長さ mm	kg/m	表面肌	対辺×長さ mm	kg/m	表面肌
5×2,000	0.172	●	17×4,000	1.98	●	32×4,000	7.03	●
6×2,000	0.247	●	19×4,000	2.48	●	35×4,000	8.41	●
7×2,000	0.337	●	21×4,000	3.03	●	36×4,000	8.90	●
8×4,000	0.440	●	22×4,000	3.32	●	38×4,000	9.92	●
9×4,000	0.556	●	23×4,000	3.63	●	41×4,000	11.5	●
10×4,000	0.687	●	24×4,000	3.96	●	46×4,000	14.5	●
11×4,000	0.831	●	26×4,000	4.64	●	50×4,000	17.2	●
12×4,000	0.989	●	27×4,000	5.01	●	55×4,000	20.8	●
13×4,000	1.16	●	29×4,000	5.78	●	60×4,000	24.9	●
14×4,000	1.35	●	30×4,000	6.18	●	65×4,000	29.0	●

※関東地区のSUS303は長さ2,100mm、4,100mmです。 ※対辺60・65は固溶化熱処理酸洗仕上 (h-13)

## 六角棒外径許容差基準表 h-12仕上げ

製品寸法 mm	外径公差+0-公差	製品寸法 mm	外径公差+0-公差
3.01~ 6.00	120/1,000	18.01~30.00	210/1,000
6.01~10.00	150/1,000	30.01~50.00	250/1,000
10.01~18.00	180/1,000	50.01~55.00	300/1,000



異形バー